

## TARJETA ELECTRONICA CONDENSADOR INVERTER X MIRAGE

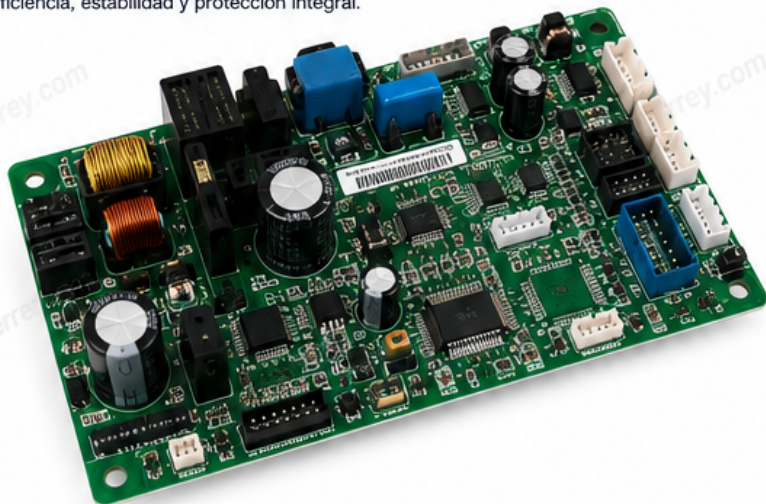
1.5 TONELADA | FRÍO / CALOR | 220-1-60



CÓDIGO DE PRODUCTO

17222000025950

Tarjeta electrónica para condensador Inverter X Mirage, diseñada para equipos de 1.5 toneladas, sistema frío/calor, con alimentación 220V, 1 fase, 60 Hz. Controla y optimiza el funcionamiento del compresor inverter y componentes del sistema, garantizando eficiencia, estabilidad y protección integral.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                   |                                                                                                                         |
|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Código de producto                | 17222000025950                                                                                                          |
| Descripción                       | Tarjeta electrónica condensador inverter X Mirage                                                                       |
| Capacidad                         | 1.5 Tonelada                                                                                                            |
| Función                           | Control de condensador inverter                                                                                         |
| Modo                              | Frío / Calor                                                                                                            |
| Voltaje de alimentación           | 220 V ~                                                                                                                 |
| Fase                              | 1                                                                                                                       |
| Frecuencia                        | 60 Hz                                                                                                                   |
| Tipo de tecnología                | Inverter                                                                                                                |
| Tipo de equipo                    | Aire acondicionado                                                                                                      |
| Compatibilidad de unidad interior | Equipos Mirage Inverter X 1.5 Tonelada Frío/Calor                                                                       |
| Funciones principales             | Control de compresor inverter, ventilador, sensores, protección de sistema y comunicación                               |
| Protecciones                      | Sobrecarga, sobrecorriente, alta/baja tensión, alta temperatura, fallo de sensor, protección del compresor, entre otras |
| Temperatura de operación          | -10 °C ~ 60 °C                                                                                                          |
| Humedad de operación              | ≤ 90% HR (sin condensación)                                                                                             |
| Conectores                        | Conexiones múltiples para sensores, compresor, ventilador, alimentación y comunicación                                  |
| Aplicación                        | Unidad condensadora inverter Mirage 1.5 Ton Frío/Calor 220V-1-60Hz                                                      |
| Referencia Mirage                 | Para series Inverter X                                                                                                  |



TECNOLOGÍA  
INVERTER



PROTECCIÓN  
INTEGRAL



FRÍO / CALOR



ALTO  
RENDIMIENTO



CONTROL  
INTELIGENTE



MÁXIMA  
CONFIABILIDAD

### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Tarjeta electrónica de alta calidad para condensadores inverter.
- ✓ Control preciso del compresor inverter para mayor eficiencia.
- ✓ Compatible con equipos Mirage Inverter X de 1.5 Tonelada.
- ✓ Diseñada para sistemas frío/calor.
- ✓ Múltiples protecciones para mayor seguridad y vida útil del equipo.
- ✓ Fácil instalación y conexiones seguras.

### APLICACIONES

- ✓ Equipos de aire acondicionado Mirage Inverter X 1.5 Tonelada Frío/Calor.
- ✓ Unidad condensadora inverter.
- ✓ Sustitución de tarjeta dañada o con fallas electrónicas.
- ✓ Restablece el control y funcionamiento óptimo del sistema.



### COMPATIBILIDAD

Compatible con unidades condensadoras Inverter X Mirage de 1.5 Tonelada, sistema Frío/Calor, alimentación 220-1-60.

Verifique el número de parte y las conexiones antes de la instalación para asegurar la compatibilidad con su equipo.



### RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- Desconecte la alimentación eléctrica antes de manipular o instalar la tarjeta.
- La instalación debe ser realizada por personal técnico calificado.
- Verifique las conexiones y el cableado antes de energizar el equipo.
- Utilice herramientas adecuadas y evite descargas electrostáticas.
- Asegúrese de que la tarjeta sea compatible con su modelo de equipo.



climasmonterrey.com



81 8288 7500



Monterrey, N.L., México