



## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 168 cm  
FONDO: 59,7 cm  
ALTURA: 93,2 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 155,6 cm  
FONDO: 47,1 cm  
ALTURA: 45,8 cm

### Embarque

- PESO: 110 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- -18°C A -24°C

### Refrigerante

- R-290
- CARGA: 115 g

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:  
14,3 KWH/24H

### Capacidad

- 11,88 Pies Cúbicos  
291 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puertas deslizables y desmontables
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Evaporador y condensador estático

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Regulador de voltaje
- Calcomonías publicitarias al frente y costados

