



## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**  
FRENTE: 102,6 cm  
FONDO: 59,7 cm  
ALTURA: 93,2 cm
- **INTERIOR**  
FRENTE: 89,7 cm  
FONDO: 47,1 cm  
ALTURA: 45,8 cm

### Embarque

- PESO: 68 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- -18°C A -24°C

### Refrigerante

- R-290
- CARGA: 70 g

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:  
12,8 KWH/24H

### Capacidad

- 6 Pies Cúbicos  
172,4 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Puertas deslizables y desmontables
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- Evaporador y condensador estático

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Regulador de voltaje
- Calcomonías publicitarias al frente y costados

