



## CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**  
FRENTE: 106,7 cm  
FONDO: 67,3 cm  
ALTURA: 86,3 cm
- **INTERIOR**  
FRENTE: 94 cm  
FONDO: 49,2 cm  
ALTURA: 73,5 cm

### Embarque

- PESO: 70 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

### Rango de temperatura

- -18°C A -24°C

### Refrigerante

- R-290
- CARGA: 60 g

### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO:  
5,7 KWH/24H

### Capacidad

- 9,26 Pies Cúbicos  
262,2 Litros

## CUALIDADES DEL EQUIPO

- Evaporador y condensador estático
- Aislamiento ecológico de poliuretano con agente espumante c5 (Ciclopentano)
- 1 canastilla de alambre para exhibición
- Luz indicadora de encendido
- Puerta sólida con jaladera embutida
- Desagüe interior

## ESPECIFICACIONES OPCIONALES

- Puerta de acero inoxidable

