



AIRE ACONDICIONADO



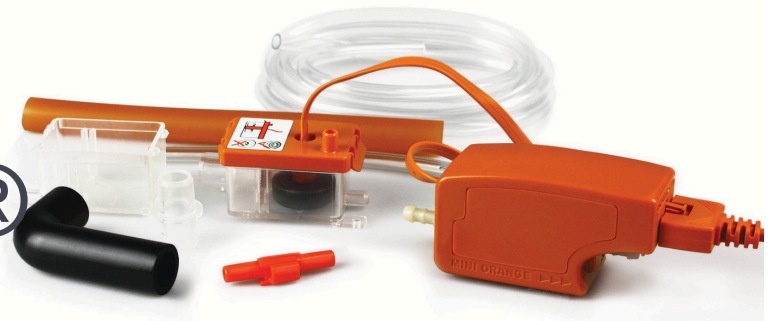
REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



Mini Orange®



La mini bomba más vendida del mundo ofrece confiabilidad y rendimiento sin igual.



230V 50Hz y Univolt:
Flujo máx. de 12 L/h



230V 50Hz y Univolt: Altura máx.
de 10 m (tasa de flujo de 6 L/h)



230V 50Hz: 21dB(A)
Univolt: 26dB(A)

CARACTERÍSTICAS

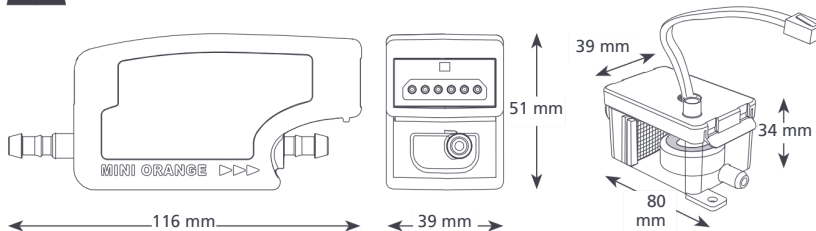
- Incluye un reservorio secundario sumergible
- Plug and play
- Dispositivo anti-sifón

IDONEIDAD

- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h
- Sistemas split para High wall; Unidades de conductos; sobre el piso y unidades chasis
- ✓ **Perfecta para...** Unidades comerciales y domésticas más pequeñas



0,25 kg†



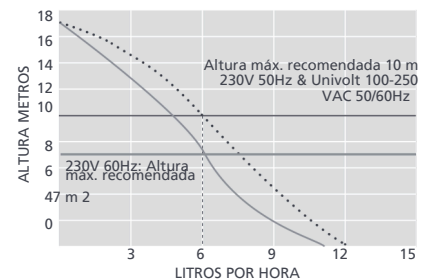
@ 230 VAC 50Hz / Univolt 50/60Hz

Flujo máx.	12 L/h @ 0 altura
Altura máx.	10 m
Succión de elevación máx. dB(A) @1 m	2 m
Fuente de poder	230V: 21, Univolt: 26 230V: 230 VAC, 0,11A, 16W, 50/60Hz. Univolt: 100-250 VAC, 0,17A, 16W, 50/60Hz
Clasificación	Discontinuo
Clase	II dispositivo □
Salida máx. de la unidad	16 kW / 54,000 Btu/h / 4,5ton
Temperatura máx. del agua	40oC / 104oF
Tubo de descarga	6 mm DI IP21
Protección IP	3,0A Normalmente cerrada
Interruptor de seguridad	✓
Protección térmica	✓
Completamente sellado	✓
Autocebado	

OPCIONES DE LA MINI ORANGE

Mini Orange 230V	FP2473
Mini Orange Univolt	FP1057

† Sólo bomba



SUGGESTED XTRA ACCESSORIES

Descripción	No. de pieza
Conector tubería - drenaje	FP2038
Filtro en línea de 16 mm	FP2640
Mini/Maxi orange de 4,3 m kit de extensión	FP2940

EN LA CAJA

Bomba Mini Orange • Cable de poder Plug y play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo anti-sifón • Flotador y filtro • Tubo de succión de 1,5 m DI de 6 mm DI • Manguera de entrada naranja de 220 mm DI de 14 mm • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm DI de 6 mm • Kit de conexión de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación

Información correcta al momento de mandar a imprimir.