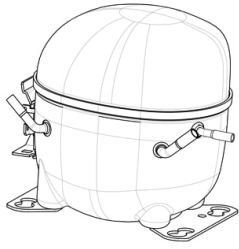


NEK2121GK



**CÓDIGO DE INGENIERÍA**  
957DG92



**REFRIGERANTE**  
R-404A



**VOLTAJE Y FRECUENCIA**  
115 V 60 Hz



**APLICACIÓN**  
LBP



**TIPO DE MOTOR**  
CSIR



**CONDICIÓN DE STÁNDAR**  
ASHRAE



**CAPACID REFRIGERACIÓN**  
1210 Btu/h



**EFICIENCIA**  
4.26 Btu/Wh

DATOS

DATOS GENERALES

Modelo	NEK2121GK
Tipo	Hermetic Reciprocating
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Capillary Tube or Expansion Valve
Enfriamiento del Compresor	Fan/115
HP	1/3
Torque de Arranque	HST
Sítio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque	6.14 $\Omega$ at 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha	1.24 $\Omega$ at 25°C

## DATOS MECÁNICOS

Desplazamiento	5.44 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite	350 ml
Tipo de Aceite	ESTER
Viscosidad del Aceite	ISO22
Peso	10.4 Kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS

Capacitor de Arranque	145-174 µf/250 V
CSR CSIR BOX	No
Tipo de Dispositivo de Arranque	RELAY
Protetor Térmico	MRA38168-3261

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

Placa Base	UNI
------------	-----

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.03 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	6.45 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.45 mm	SLANTED 42°	COPPER

## PERFORMANCE

### CONDICIÓN DE PRUEBA

Refrigerante de Prueba	R-404A
Aplicación de Prueba	LBP
Condición de Stándar de Prueba	ASHRAE
Refrigeración de Prueba	Fan
Voltaje de Prueba	115 V
Frecuencia de Prueba	60 Hz
Temperatura de Referencia	Dew

**RATED POINTS**

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración Btu/h	Eficiencia Btu/Wh	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	1210	4.26	284	4.17	8.2

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 35°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración Btu/h	Eficiencia Btu/Wh	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	608	3.29	185	3.61	4.09
-35	789	3.80	208	3.70	5.32
-30	1011	4.35	233	3.80	6.84
-25	1277	4.95	258	3.90	8.68
-20	1590	5.64	282	4.02	10.86
-15	1952	6.45	303	4.14	13.41
-10	2367	7.42	319	4.28	16.37

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 45°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración Btu/h	Eficiencia Btu/Wh	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-40	562	2.99	188	3.61	3.77
-35	731	3.45	212	3.71	4.92
-30	942	3.93	240	3.82	6.36
-25	1198	4.44	270	3.95	8.13
-20	1502	5.00	300	4.10	10.24
-15	1857	5.64	329	4.26	12.74
-10	2266	6.37	356	4.45	15.65

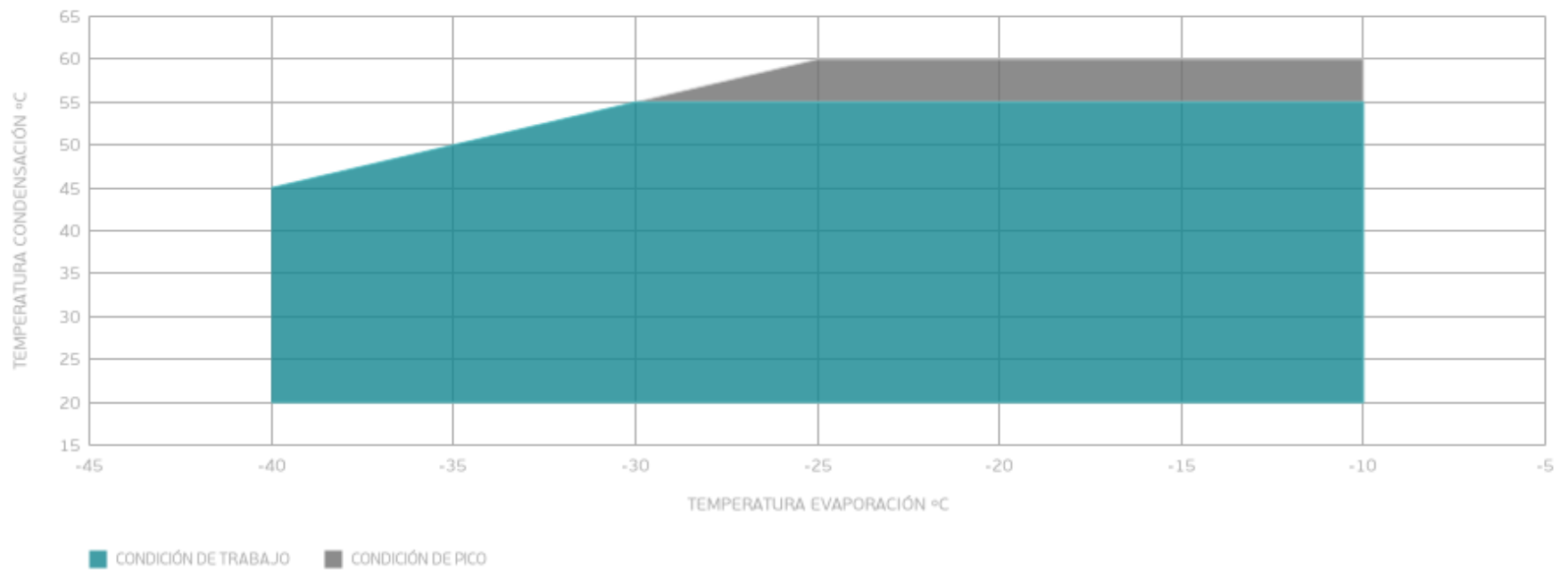
Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

**CURVA DE PERFORMANCE****Temperatura Condensación 55°C**

Temperatura Evaporación °C	Capacid Refrigeración Btu/h	Eficiencia Btu/Wh	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
-30	868	3.62	240	3.84	5.85
-25	1111	4.08	273	3.99	7.52
-20	1403	4.56	308	4.17	9.54
-15	1747	5.08	344	4.37	11.96
-10	2147	5.67	378	4.61	14.79

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomiais y guias de tolerancia de EN 12900:2013.

## RANGO DE APLICACIÓN



## DIMENSIONES EXTERNAS

